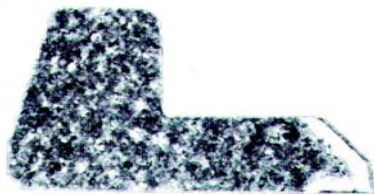


Технология обработки поверхности

Suparcase® - запатентованная технология Parker для обработки поверхности, которая обеспечивает высокую твердость, стойкость к абразивному износу, коррозии и усталостным деформациям. Благодаря такой обработке повышается прочность элементов из нержавеющей стали, никелевых сплавов и титана.

Традиционная обработка методом азотирования и науглероживания производится при высокой температуре, что может привести к сенсбилизации нержавеющей стали и сделать ее чувствительной к коррозии. При обработке методом Suparcase хром удерживается в твердом состоянии и не влияет на основную массу металла. Обычно применяемое хромирование, механическое упрочнение или химическая обработка поверхности в той или иной степени ослабляют сопротивление металла коррозии. Технология Suparcase устраняет самую потенциальную возможность коррозии путем проникновения всего лишь на несколько микрон и не воздействует на молекулярную структуру нижележащего базового слоя.

Частичное упрочнение рабочей зоны кольца



Вариант технологии, применяемый другими производителями

Кольцо остаётся незащищённым от коррозии

Обработка методом Suparcase



Слой Suparcase - толщина 0,001 до 0,0015 дюйма без осадков CR

Обеспечивает защиту металла по всей поверхности

Скорость коррозии при обработке технологией Suparcase по сравнению с традиционным методом азотирования. Потеря веса после 554 часов при 22°C.

Коррозионная среда	Нержавеющая сталь Suparcase	Азотированная нержавеющая сталь
10% уксусная кислота	<1 мг	33,8 мг
10% азотная кислота	<1 мг	76,3 мг
5% соляная кислота	26,9 мг	68,8 мг
10% серная кислота	1,6 мг	62,9 мг
5% гипохлорит натрия	<1 мг	161,6 мг
5% тиосульфат натрия	<1 мг	10,8 мг

Применение технологии Suparcase позволяет добиться отличительных свойств материала.

Повышенная твердость - испытания на твердость показали 250%-ое преимущество элементов, обработанных Suparcase, по сравнению с другими технологиями.

Повышенная усталостная прочность - испытания на изгиб показали 50%-ое увеличение сопротивляемости относительно необработанных образцов при одинаковом количестве циклов.

Отсутствие изменений конфигурации или цвета.

В слое Suparcase не обнаруживаются трещины или расслоения.

Отличные показатели износостойкости и коррозионной стойкости - образцы с Suparcase обеспечивают стойкость к износу и эрозии при испытаниях на воздухе в 13 раз и в 10 раз выше при тестировании в морской воде, по сравнению с другими образцами.

Заднее кольцо, обработанное методом азотирования

Заднее кольцо, обработанное по технологии Suparcase



Азотно-плавиковая кислота



Гипохлорит натрия



Сульфитный щелок



Соленое разбрызгивание

Для пользователя коррозия, в конечном счете, представляет собой разницу между бесперебойной надежной работой и стоимостью простоя.

Материалы для производства продукции Parker поступают от надежных и проверенных металлургических предприятий, без содержания ртути и радиоактивных материалов. При этом обеспечивается полная прослеживаемость источника материала.

Стандарт NACE MR 0175/ISO 15156 определяет требования и рекомендации по выбору материалов для наиболее жестких приложений, включая нефтегазовую и нефтеперерабатывающую отрасли, с присутствием высокого уровня H₂S. Диапазон материалов, которые используются компанией Parker, от традиционной стали разного сортамента до сплавов с высоким содержанием никеля и титана для наиболее жестких приложений, соответствует требованиям стандарта NACE.

Основные типы фитингов

A-LOK / CPI	Стандартная конструкция для всех типов труб с двумя врезными кольцами.
Ermeto	Простая 3-элементная конструкция; одинарное врезное кольцо для максимального уплотнения.
ISO	Инструментальные трубные фитинги и резьбовые переходники из стали 316, латуни и углеродистой стали.
Phastite	Решение для сварных систем; максимальное рабочее давление до 1380 бар.
MPI	Обжимные фитинги для систем со средним давлением до 1034 бар.



Основные типы манифольдов

Серия H	Полный диапазон 2-х, 3-х и 5-ти вентильных манифольдов для комплектации КИП.
Серия HI-PRO	Вентильные блоки с полнопроходными 10 мм шаровыми и игольчатыми клапанами.
Серия Pro-Bloc	Компактные двойные запорно-спускные краны с игольчатыми и шаровыми клапанами.
Monoflange	Компактные двойные запорно-спускные краны с игольчатыми клапанами.
CCIMS	Решение с глухим соединением для систем измерения расхода с обеспечением возможности быстрого снятия и подключения датчика.



Основные типы клапанов

Игольчатые и шаровые клапаны	Предназначены для регулирования, управления и отсечки потока жидкости или газа.
Обратные клапаны	Предназначены для отсечки обратного движения потока жидкостей и газов.
Предохранительные клапаны	Предназначены для сброса избыточного давления в системе и предотвращения повреждения оборудования.
Дозировочные клапаны	Предназначены для точного и ответственного регулирования потоков в широком диапазоне.
Регуляторы давления Veriflo	Предназначены для применения на жидкостях и газах в различных отраслях промышленности, включая НПЗ, аналитические системы и др.

