

Надежность

Атомная энергетика

Стандарты DIN

Решения до 15 000 бар

Фланцевые манифольды

SAMI

Южная Корея

WIKA

PARKER HANNIFIN

Кораблестроение

БРС

Манифольды

Опыт

Проектный подход

Германия

Качество

5-кратный запас прочности по давлению

Коммутация потоков

Клапаны

Химическая промышленность

ANSI, ASTM, API, ...

Система отбора проб

PANAM

Трубы и инструменты

MICRO

HSME

Италия

США

Супераустенитная 6Mo

Сверхвысокая степень чистоты

FUJIKIN

Фитинги

ГОСТ

Нефтегазовая промышленность

Китай

Газовая промышленность

Компетенция

до 649 °C

Инженерная керамика

AS-SCHNEIDER

Экспертиза

Технологии

HSME

Индия

Экспертный подбор

CIR-LOK

Регуляторы давления

Монель 400

Эффективные решения

Вентильные блоки

Вентили

Безопасность

Япония

Производство минеральных удобрений

Энергетика

HSME: Инструментальная арматура для КИП.

Компания HSME Corporation начала свою деятельность в 1976 году, и сегодня занимает уверенную позицию в числе ведущих мировых производителей трубопроводной и запорно-регулирующей арматуры. Репутация компании HSME Corporation основана на использовании последних высокотехнологичных отраслевых разработок при производстве инструментальной арматуры, а также на жестком контроле качества. Основными составляющими надежной и эффективной работы HSME являются: большой накопленный технологический опыт за годы работы производства; возможность высокоточной обработки материалов для производства инструментальной арматуры; внутренние стандарты контроля качества.

Базируясь на более чем 20-летнем опыте работы по инструментальной арматуре для КИП на рынке России, Белоруссии, Казахстана и Украины, команда специалистов ВСП аккумулировала уникальные компетенции и знание рынка, понимание действительных эксплуатационных ожиданий и требований заказчиков.

В рамках направления Инструментальная арматура ВСП сотрудничает с такими производителями и поставщиками как WIKI (Германия), с недавнего времени в продуктовый портфель которой вошли производители Micro (Индия) и SAMI (Италия); Rapam (Индия); Fujikin (Япония); AS-Schneider (Германия); CIR-LOK (Китай); HSME (Южная Корея); продолжается сотрудничество с Parker Hannifin (США), дистрибьютором которой ВСП выступает в России, начиная с 1996.

Инструментальная арматура для КИП партнеров-производителей ВСП применяется на таких промышленных предприятиях России, как Комсомольский НПЗ, РНПК и других производственных объектах Роснефть; Волгограднефтемаш, Лукойл, Сибур, Еврохим, Танеко, ...; а также используется в проектах таких компаний как ABB, Honeywell, Yokogawa, Basf, Air Liquide, BP, Cinopec, Statoil, Shell, Voith Turbo, ... — по всему миру заказчики применяют надежную инструментальную арматуру в ответственных приложениях.

Обжимные и резьбовые фитинги.

Обжимные фитинги HSME включают фитинги для трубопроводного соединения (муфтовые, тройники, крестовины), штуцеры с наружной и внутренней резьбой, адаптеры, фланцевые переходники, специальные изделия и другие. По запросу пользователя и в зависимости от области применения обжимные фитинги изготавливаются из нержавеющей стали, латуни, никелированной латуни, углеродистой стали, Монеля (медно-никелевый сплав) и других сплавов нержавеющей стали. Стандарты применяемых материалов обеспечивают основные технические характеристики обжимных фитингов. Обжимные трубные фитинги предназначены на более высокое давление, чем рабочее давление труб, предусмотренных к применению с обжимными фитингами. Обжимные фитинги обеспечивают следующие рабочие температуры: для изделий из нержавеющей стали от -196 °C до 649 °C, из латуни от -54 °C до 204 °C, Монеля от -54 °C до 427 °C.

Резьбовые фитинги HSME используются для создания разъемных резьбовых соединений на трубопроводах различного назначения водоснабжения, отопления, сжатого воздуха и на технологических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, неагрессивные к материалу соединителей. Рабочая температура в зависимости от материала фитинга: нержавеющая сталь 316 (537 °C), углеродистая сталь (204 °C), латунь (190 °C), супер дуплекс SAF 2507TM (600 °C), хастеллой C276 (1250 °C). Фитинги с уплотнительным кольцом или прокладкой могут быть ограничены по рабочей

температуре. Номинальные параметры давления соответствуют требованиям стандарта ASME B 31.3 для напорных трубопроводов и имеют четырехкратный запас прочности (4:1).

Фитинги врезные и по стандарту JIC.

Врезные, гидравлические фитинги и фитинги стандарта JIC — это высокопроизводительные трубные фитинги. Стандартное исполнение фитингов состоит из корпуса, врезного кольца и гайки.

Диапазоны рабочих давлений для стальных фитингов: до 1000 бар (серия LL); до 500 бар (серия L); до 800 бар (серия S).

Рабочий температурный диапазон: нержавеющая сталь (от -60 °C до 400 °C), углеродистая сталь (от -40 °C до 120 °C), латунь (от -60 °C до 175 °C).

Фитинги JIC — фитинги американского стандарта, с дюймовой резьбой типа UN/UNF (наружная и внутренняя). Фитинги JIC бывают в прямом исполнении, углом (45° и 90°) и в виде штуцера с наружной резьбой. JIC-фитинги выполнены в соответствии со стандартами SAE J514 и ISO8434-2. Соединение этих фитингов называют также JIC74, поскольку они имеют угол уплотнения 74°. Фитинги выдерживают 4-кратное превышение рабочего давления. Стандартные материалы исполнения: нержавеющая сталь 316 и латунь. Рабочая температура: латунь: -45 °C до 175 °C, нержавеющая сталь: -60 °C до 200 °C.

Шаровые краны.

Шаровые краны HSME разделяют на полнопроходные и редуцированные (или стандартнопроходные). По типу присоединения шаровые краны бывают: под обжим (с обжимными фитингами), под приварку, муфтовые и комбинированные. Шаровые краны HSME включают ряд серий. Серия VB1: экономичные шаровые краны, с рабочей температурой от -60 до плюс 226 °C, максимальным рабочим давлением 137 бар, серия VB2: компактные шаровые краны, с рабочей температурой от -60 до плюс 148 °C, максимальным рабочим давлением 206 бар, другие серии: универсальные, двухкомпонентные, высокотемпературные, шаровые краны для КПП и другие.

Игольчатые вентили.

Игольчатые вентили устанавливают в системе промышленных трубопроводов для регулирования подачи рабочей среды (жидкости, газа, пара, пищевых и химических веществ) в трубопроводных системах. Игольчатые вентили HSME включают ряд серий. Серия VN5: смачиваемый шток, с рабочей температурой от -60 до 232 °C, максимальным рабочим давлением 345 бар, серия VNH10: игольчатые вентили высокого давления с рабочей температурой от -60 до 648 °C, максимальным рабочим давлением 689 бар, другие серии: высокотехнологичные вентили, сбросные клапаны, продувочные клапаны и другие.

Обратные и предохранительные клапаны.

Предохранительный сбросной клапан HSME представляет собой пружинный клапан, в котором давлению среды на золотник противодействует сила пружины. Стандартное рабочее давление предохранительного клапана 413 бар.

Обратные клапаны HSME: рабочая температура от -60 до 482 °C, максимальное рабочее давление до 689 бар.

Фильтры, быстроразъемные соединения, специальные изделия.

Фильтры HSME: рабочая температура от -28 до 482 °C, максимальное рабочее давление до 413 бар. Материал корпуса фильтра: нержавеющая сталь или латунь.

Решения HSME включают быстроразъемные соединения на рабочую температуру от -28 до 204 °C и максимальное рабочее давление до 413 бар. Материал корпуса быстроразъемных соединений: нержавеющая сталь 316, латунь.

Другие решения HSME: гибкие шланги, клапаны перехода от магистральной линии и монофланцы, распределительные линии и конденсатосборники, пробоотборные цилиндры, импульсные трубки.

